



IP Autogrease CRS

DESCRIZIONE

Grassi di qualità superiore, con sapone al Litio Complesso (addensante) formulati con una base minerale paraffinica di elevata qualità ed additivi di estreme pressioni, antiossidanti, antiattrito, inibitori di corrosione e polimeri funzionalizzati. Multifunzionali, di nuova generazione, più resistenti alle alte temperature di esercizio, all'azione dilavante dell'acqua ed all'azione di taglio meccanica, sono di elevate prestazioni (possiedono proprietà non comuni ai grassi tradizionali multifunzionali) con caratteristiche E.P. per impieghi in autotrazione ed in applicazioni industriali.

PROPRIETA'

Le principali proprietà sono:

- Elevata stabilità termica e meccanica che, associate ad un alto punto di goccia, ne permettono l'utilizzo anche in presenza di picchi di temperature elevate.
- La bilanciata additivazione conferisce ai grassi considerevoli proprietà antiusura ed anticorrosive che assicurano una efficace protezione dei cuscinetti volventi contro l'usura e dalla formazione di ruggine.
- Lunga durata in esercizio, si mantengono stabili alle sollecitazioni di taglio, senza alterare la loro struttura, per lunghi periodi d'impiego.
- Alta resistenza all'azione dilavante dell'acqua. In presenza di acqua, permangono in loco senza alterare la loro consistenza iniziale.
- Bassissima tendenza a separare olio.

APPLICAZIONE

L'IP Autogrease CRS 2 è idoneo ad essere usato in molteplici applicazioni industriali, quelle tipiche sono rappresentate da:

-Cuscinetti piani ed a rotolamento operanti a temperatura costantemente superiore agli 80°C, nei carrelli e nei rulli per forni, nei macchinari posti vicino a fonti di calore.

L'IP Autogrease CRS 3 è formulato specificatamente per la lubrificazione a grasso dei cuscinetti mozzi ruota di autovetture e veicoli pesanti (autobus, autocarri, automezzi industriali e da cantiere) che lavorano in condizioni di servizio estreme, sia di carico che di temperatura, a causa del calore generato dal sistema frenante.

In generale, per ogni cinematismo che richieda prestazioni superiori rispetto ad un grasso tradizionale al litio.

- *Temperature di utilizzo raccomandate:*

- Min. - 15°C
- Max. + 160°C (CR S 2)
- Max. + 175°C (CR S 3)

Se la temperatura operativa, eccezionalmente ha picchi vicino al valore Max (175°C) l'intervallo di applicazione del grasso non deve superare la settimana, con temperatura operativa costantemente vicino al valore Max (175°C) l'applicazione del grasso deve essere giornaliera.

- *Sistema di applicazione:*

- Automatico/Manuale (NLGI 2)
- Manuale/Impacco (NLGI 3)

La gradazione di consistenza NLGI 2, grazie alla sua eccellente pompabilità è indicato per applicazioni in impianti di lubrificazione a grasso centralizzata.

Si sconsiglia, la miscelazione con grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.



MODALITA' DI STOCCAGGIO

Conservare i prodotti nell'imballo originale chiuso, in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C . Il prodotto conservato correttamente, mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno un anno .

CARATTERISTICHE MEDIO INDICATIVE

| Caratteristiche | Metodo | U.di M. | Valori | |
|---|--------------|--------------------|------------------|---------------|
| Classificazione ISO 6743-9:2003 | | | ISO-L-XBFEB 2 | ISO-L-XBFEB 3 |
| Classificazione DIN 51825 | | | KPF2P-20 | KPF3R-20 |
| Classificazione NLGI | ASTM D 217 | | 2 | 3 |
| Tipo di sapone | | | Litio Complesso | |
| Aspetto | Esame visivo | | Pomatoso/Filante | |
| Colore | Esame visivo | | Ambrato | |
| Punto di gocciolamento | ASTM D 566 | °C | >260 | |
| Penetrazione tal quale @ 25°C | ASTM D 217 | 1/10mm | 265 ÷ 295 | 220 ÷ 250 |
| Penetrazione manipolata dopo 60 colpi @ 25°C | ASTM D 217 | 1/10mm | 270 | 235 |
| Penetrazione manipolata dopo 10 ³ colpi @ 25°C | ASTM D 217 | 1/10mm | ±20 | |
| Prova TIMKEN OK LOAD | ASTM D 2509 | Lbs | 70 | |
| Prova 4 sfere EP (Carico di saldatura) | ASTM D 2596 | daN | 500 | |
| Prova corrosione su rame (3h/100°C) | ASTM D 130 | | 1b | |
| Water Wash Out (Perdita in peso) | ASTM D 1264 | % | 2 ÷ 4 | |
| Caratteristiche Olio Base | ASTM D 445 | mm ² /s | 320 (ISO VG 320) | |

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

Gli stabilimenti di produzione e confezionamento e la commercializzazione dei prodotti lubrificanti del **api anonima petroli italiana S.p.A.** operano con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2008**, certificato da Bureau Veritas .

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore. Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda Dati di Sicurezza**" disponibile presso la ns. Rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.